Утвержден
БАЖК.685691.044 ЭТ-ЛУ

ВСТАВКА ВЧЭ

БАЖК.685691.044____

Заводской № _____

Этикетка

БАЖК.685691.044 ЭТ

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Вставка ВЧЭ исполнений БАЖК.685691.044, БАЖК.685691.044-01, БАЖК.685691.044-02, БАЖК.685691.044-03 предназначена для работы в составе изделия «Годограф-Универсал-СА» БАЖК.425118.004 (далее по тексту – изделие).

1.2 Вставка ВЧЭ предназначена для создания участка нечувствительности при обходе препятствия, имеющегося на линии укладки цифрового вибрационного чувствительного элемента изделия.

1.3 Вставка ВЧЭ относится к группе назначения 1.10, к группе исполнения 1.10.2 по ГОСТ Р 52860-2007, климатическое исполнение УХЛ 1 по ГОСТ 15150-69, тип атмосферы II и предназначена для непрерывной круглосуточной работы на открытом воздухе при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 60 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 35 °С.

1.4 Вставка ВЧЭ имеет степень защиты оболочкой IP64 по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013).

1.5 Длина вставки ВЧЭ определяется при заказе. Исполнения вставки ВЧЭ в зависимости от длины приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Вставка ВЧЭ		
Обозначение	Длина, м	Медь и сплавы на медной основе, кг, не более
БАЖК.685691.044	10	0,16
БАЖК.685691.044-01	25	0,40
БАЖК.685691.044-02	50	0,80
БАЖК.685691.044-03	100	1,60

1.6 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

1.6.1 Вставка ВЧЭ драгоценных материалов, подлежащих учету, не содержит.

1.6.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 1.1.

1.7 Масса вставки ВЧЭ (при максимальной длине 100 м) брутто не более 5,5 кг (справочно).

1.8 Габаритные размеры транспортной тары (при максимальной длине вставки ВЧЭ - 100 м) – 410×410×170 мм (справочно).

1.9 Основные технические данные, сведения о конструкции, монтаже и эксплуатации вставки ВЧЭ приведены в эксплуатационной документации на изделие.

2 Свидетельство об упаковывании и опломбировании

2.1 Вставка ВЧЭ БАЖК.685691.044___ заводской №_____ упакована изготовителем согласно требованиям инструкции по упаковыванию БАЖК.425118.004 И28.

2.2 Тара опломбирована ОТК изготовителя и представителем заказчика пломбами с оттисками клейм:

«_____» «_____».

Дата упаковывания «____»_____20___г.

Упаковывание произвел_____ _____ _____
должность подпись расшифровка подписи

Упаковывание приняли:
контролер ОТК_____ _____
подпись расшифровка подписи

представитель заказчика_____ _____
подпись расшифровка подписи

3 Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

3.1 Заключение изготовителя

3.1.1 Вставка ВЧЭ БАЖК.685691.044-___ заводской №_____ изготовлена и принята в соответствии с требованиями конструкторской документации БАЖК.685691.044 и признана годной для эксплуатации.

3.1.2 Изготовитель гарантирует соответствие качества вставки ВЧЭ требованиям конструкторской документации БАЖК.685691.044 при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией на изделие.

ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ ГАРАНТИРУЕТ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЕГО ЭКСПЛУАТАЦИИ С ЧУВСТВИТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ СТОРОННИХ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ИЗДЕЛИЕ И ЕГО СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ В ЭТОМ СЛУЧАЕ СНИМАЮТСЯ.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТОРОННИХ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ.

Гарантийный срок с приемкой ОТК – 18 месяцев с даты отгрузки.

Гарантийный срок с приемкой представителем заказчика – 2 года с даты изготовления.

Изготовитель в соответствии с контрактом безвозмездно устраняет последствия поставки заказчику вставок ВЧЭ ненадлежащего качества (безвозмездно устраняет недостатки вставок ВЧЭ; заменяет за свой счет вставки ВЧЭ ненадлежащего качества вставками ВЧЭ, соответствующими требованиям нормативной и технической документации и условиям контракта; возмещает расходы заказчику на устранение недостатков вставок ВЧЭ).

Руководитель
предприятия-изготовителя

МП _____ _____
подпись расшифровка подписи

_____
число, месяц, год

Начальник ОТК

_____ _____
подпись расшифровка подписи

_____
число, месяц, год

3.1.3 Адрес изготовителя:

3.2 Заключение представителя заказчика

3.2.1 Вставка ВЧЭ БАЖК.685691.044-___ заводской №_____ соответствует требованиям конструкторской документации БАЖК.685691.044 и признана годной для эксплуатации.

Представитель заказчика

МП _____ _____

подпись расшифровка подписи

_____

число, месяц, год

4 Особые отметки

Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных					