Утвержден
БАЖК.685691.043 ЭТ-ЛУ

ВСТАВКА СЧЭ

БАЖК.685691.043____

Заводской № _____

Этикетка

БАЖК.685691.043 ЭТ

1 Основные сведения об изделии и технические данные

1.1 Вставка СЧЭ исполнений БАЖК.685691.043, БАЖК.685691.043-01, БАЖК.685691.043-02, БАЖК.685691.043-03, БАЖК.685691.043-04 предназначена для работы в составе изделия «Годограф-Универсал-СА» БАЖК.425118.004 (далее по тексту – изделие).

1.2 Вставка СЧЭ предназначена для создания участка нечувствительности при обходе препятствия, имеющегося на линии укладки сейсмического чувствительного элемента изделия.

1.3 Вставка СЧЭ относится к группе назначения 1.10, к группе исполнения 1.10.4 по ГОСТ Р 52860-2007, климатическое исполнение УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69 и предназначена для непрерывной круглосуточной работы в различных грунтах (кроме имеющего высокую плотность (скальный грунт, мерзлый грунт) из-за возможности повреждения) при температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 60 °С и относительной влажности воздуха до 98 % при температуре 35 °С.

1.4 Вставка СЧЭ имеет степень защиты оболочкой IP67 по ГОСТ 14254-2015 (IEC 60529:2013).

1.5 Длина вставки СЧЭ определяется при заказе. Исполнения вставки СЧЭ в зависимости от длины приведены в таблице 1.1.

Таблица 1.1

Вставка СЧЭ		
Обозначение	Длина, м	Медь и сплавы на медной основе, кг, не более
БАЖК.685691.043	20	0,16
БАЖК.685691.043-01	40	0,32
БАЖК.685691.043-02	60	0,47
БАЖК.685691.043-03	80	0,63
БАЖК.685691.043-04	100	0,79

1.6 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

1.6.1 Вставка СЧЭ драгоценных материалов, подлежащих учету, не содержит.

1.6.2 Сведения о содержании цветных металлов приведены в таблице 1.1.

1.7 Масса вставки СЧЭ (при максимальной длине 100 м) брутто не более 5,5 кг (справочно).

1.8 Габаритные размеры транспортной тары (при максимальной длине вставки СЧЭ – 100 м) – 410×410×170 мм (справочно).

1.9 Основные технические данные, сведения о конструкции, монтаже и эксплуатации вставки СЧЭ приведены в эксплуатационной документации на изделие.

2 Свидетельство об упаковывании и опломбировании

2.1 Вставка СЧЭ БАЖК.685691.043___ заводской №_____ упакована изготовителем согласно требованиям инструкции по упаковыванию БАЖК.425118.004 И28.

2.2 Тара опломбирована ОТК изготовителя и представителем заказчика пломбами с оттисками клейм:

«_____» «_____».

Дата упаковывания «____»_____20___г.

Упаковывание произвел_____ _____ _____
должность подпись расшифровка подписи

Упаковывание приняли:
контролер ОТК_____ _____
подпись расшифровка подписи

представитель заказчика_____ _____
подпись расшифровка подписи

3 Свидетельство о приемке и гарантии изготовителя

3.1 Заключение изготовителя

3.1.1 Вставка СЧЭ БАЖК.685691.043-___ заводской №_____ изготовлена и принята в соответствии с требованиями конструкторской документации БАЖК.685691.043 и признана годной для эксплуатации.

3.1.2 Изготовитель гарантирует соответствие качества вставки СЧЭ требованиям конструкторской документации БАЖК.685691.043 при соблюдении потребителем условий и правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных эксплуатационной документацией на изделие.

ВНИМАНИЕ! ИЗГОТОВИТЕЛЬ НЕ ГАРАНТИРУЕТ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ЕГО ЭКСПЛУАТАЦИИ С ЧУВСТВИТЕЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ СТОРОННИХ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ИЗДЕЛИЕ И ЕГО СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ В ЭТОМ СЛУЧАЕ СНИМАЮТСЯ.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА НА ЧУВСТВИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТОРОННИХ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ НЕ РАСПРОСТРАНЯЮТСЯ.

Гарантийный срок с приемкой ОТК – 18 месяцев с даты отгрузки.

Гарантийный срок с приемкой представителем заказчика – 2 года с даты изготовления.

Изготовитель в соответствии с контрактом безвозмездно устраняет последствия поставки заказчику вставок СЧЭ ненадлежащего качества (безвозмездно устраняет недостатки вставок СЧЭ; заменяет за свой счет вставки СЧЭ ненадлежащего качества вставками СЧЭ, соответствующими требованиям нормативной и технической документации и условиям контракта; возмещает расходы заказчику на устранение недостатков вставок СЧЭ).

Руководитель
предприятия-изготовителя

МП _____ _____
подпись расшифровка подписи

_____
число, месяц, год

Начальник ОТК

_____ _____
подпись расшифровка подписи

_____
число, месяц, год

3.1.3 Адрес изготовителя:

3.2 Заключение представителя заказчика

3.2.1 Вставка СЧЭ БАЖК.685691.043-___ заводской №_____ соответствует требованиям конструкторской документации БАЖК.685691.043 и признана годной для эксплуатации.

Представитель заказчика

МП _____ _____

подпись расшифровка подписи

_____

число, месяц, год

4 Особые отметки

Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных					