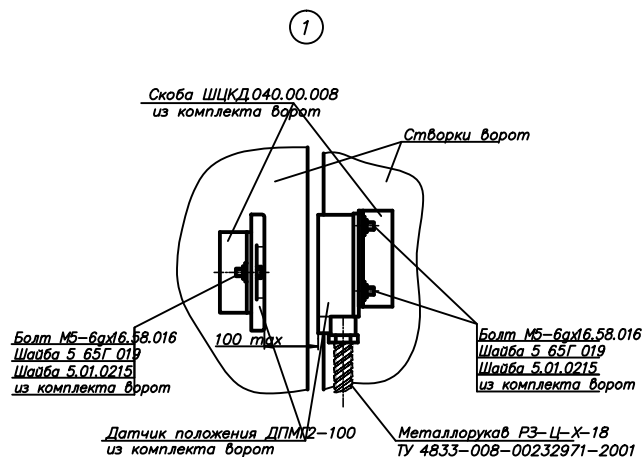
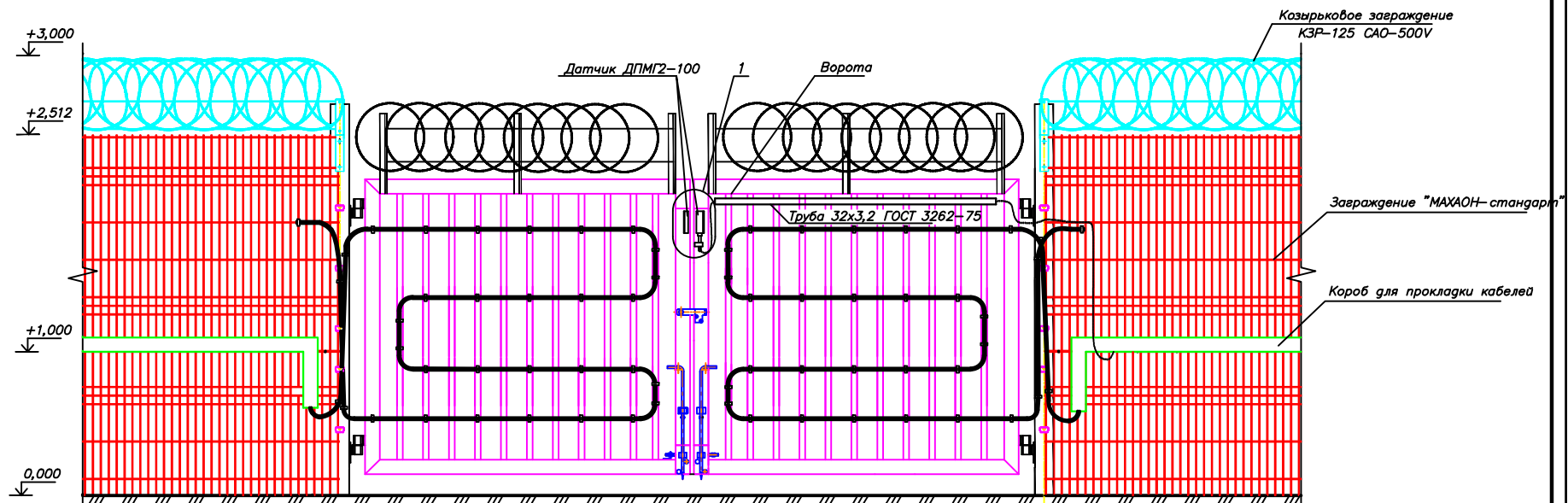


А (5)
Вид со стороны охраняемой территории



1. Монтаж изделия ДПМГ2-100 производить согласно паспортным данным.
2. Размеры, не указанные на чертеже, определяются при установке изделия.
3. Трубу 32x3,2 крепить к створкам ворот сваркой. Сварка ручная электродугосная. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Ввод металлорукава в трубу загерметизировать герметиком силиконовым ВГО-1.
4. Для крепления чувствительного элемента (ЧЭ) изделия "Годограф-СМ-В-1С" в коробе использовать комплект монтажных частей КМЧ-ЧЭ БХАК305651.013.
5. Для крепления ЧЭ изделия "Годограф-СМ-В-1С" к воротам использовать скобу К729У2 (каталог ГЭМ 1983 г.). Скобу к воротам крепить саморезами "MARCOPOЛ" В6Р 3,9x25 В-W.
6. Металлорукав РЗ-Ц-Х-18 крепить к заграждению "МАХАОН-стандарт" проволокой 1,6-О-Ц через 300...400 мм.
7. Места сварки покрасить в цвет окраски ворот.

ИВН 331-ОС			
"Интеграл 02"			
Изм.	Кол.	Лист	Листов
Разраб.	Иванова	Лист	Листов
Пров.	Иванова	Лист	Листов

Периметр объекта